

Tepex® dynalite 104-RG601(x)/47%

PP-GF71

Print Date: 2025-08-21

Tepex® dynalite 104-RG601(x)/47%
Roving Glass - PP consolidated composite laminate

The datasheet is valid for this specific composition only, the characteristics of composites depend on reinforcement level and fiber orientation. Non-standard thickness may alter some or all of these properties. The data listed here are given as average product properties and should not be used to establish specification limits nor used alone as basis of design. The underlying tests were conducted at room temperature and (where possible) with 2 mm specimen thickness. For tensile and flexural tests a specimen width of 25 mm was used and is highly recommended to achieve representative results.



BOND
LAMINATES
A company of Envalior

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
纤维	E-Glass 1200 tex		
编织风格	Plain		DIN ISO 9354
面积重量(干织物)	600	g/m ²	DIN EN 12127
重量率(0°/90°)	50/50	%/%	
聚合物	Polypropylene (PP)		
纤维体积含量	47	vol.-%	nominal
每层厚度	0.5	mm	nominal

机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	18 / -	GPa	ISO 527-4/5
拉伸强度	350 / -	MPa	ISO 527-4/5
断裂伸长率	2.7 / -	%	ISO 527-4/5
弯曲模量	16 / -	GPa	ISO 14125
弯曲强度	320 / -	MPa	ISO 14125

热性能	干 / 已调节		
密度	1680 / -	kg/m ³	ISO 1183
熔融温度(10°C/min)	165 / *	°C	ISO 11357-1/-3

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Tepex[®] dynalite 104-RG601(x)/47%

Print Date: 2025-08-21

性能	典型资料	单位	测试方法
热变形温度(0.1%弯曲模量)	157	°C	ISO 75-1/3
CLTE -35°C to 23°C (0°)	13.3	E-6/°C	ISO 11359-1/-2
CLTE 23°C to 80°C (0°)	11	E-6/°C	ISO 11359-1/-2

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。