

Stanyl® TW261F5

PA46-GF25

Mit 25% Glasfasern verstärkt, wärmestabilisiert

Datum: 2025-08-21

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN		EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE				TR. / KOND.
Verarbeitungsschwindung parallel	0.5 / *		%	ISO 294-4
Verarbeitungsschwindung senkrecht	1.3 / *		%	ISO 294-4
MECHANISCHE KENNWERTE				TR. / KOND.
Zug-Modul	8300 / –		MPa	ISO 527-1/-2
Zug-Modul (120°C)	4500 / –		MPa	ISO 527-1/-2
Zug-Modul (180°C)	3900		MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	175 / –		MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung (120°C)	95 / –		MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung (180°C)	75		MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	3.3 / –		%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (120°C)	6 / –		%	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung (180°C)	6		%	ISO 527-1/-2
Biegemodul	8000 / –		MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	250 / –		MPa	ISO 178
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	11 / –		kJ/m²	ISO 179/1eA
THERMISCHE KENNWERTE				TR. / KOND.
Schmelztemperatur (10°C/min)	295 / *		°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa)	285 / *		°C	ISO 75-1/-2
Coeff. of linear therm. expansion (parallel)	0.25		E-4/°C	ASTM D696
Coeff. of linear therm. expansion (normal)	0.5		E-4/°C	ASTM D696

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Eigenschaftsdaten (Vorläufig)

Stanyl® TW261F5

Datum: 2025-08-21

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
SONSTIGE KENNWERTE	TR. / KOND.		
Feuchtigkeitsaufnahme	2.6 / *	%	Sim. to ISO 62
Dichte	1340 / –	kg/m³	ISO 1183

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.