

Stanyl® TS272A1

(PA46+PTFE)-AF

芳纶纤维增强, 摩擦磨损改良

Print Date: 2025-10-04

Stanyl®TS272A1是一种芳纶增强的摩擦改性高温聚酰胺，在齿轮和衬套应用中具有极低的磨损

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	2.2 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	2.2 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	2800 / 1100	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量 (120°C)	780 / -	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量 (160°C)	630	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量 (180°C)	590	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸模量 (200°C)	560	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	* / 50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力 (120°C)	44	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力 (160°C)	36	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力 (180°C)	33	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力 (200°C)	30	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	* / >50	%	ISO 527-1/-2
标称断裂应变(120°C)	>50	%	ISO 527-1/-2
标称断裂应变(160°C)	>50	%	ISO 527-1/-2
标称断裂应变 (180°C)	>50	%	ISO 527-1/-2
标称断裂应变(200°C)	>50	%	ISO 527-1/-2
断裂应力	80 / *	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	16 / *	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2800 / -	MPa	ISO 178
弯曲模量 (120°C)	800	MPa	ISO 178

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Stanyl® TS272A1

Print Date: 2025-10-04

性能	典型资料	单位	测试方法
弯曲模量 (160°C)	700	MPa	ISO 178
弯曲强度	100 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度 (120°C)	25	MPa	ISO 178
弯曲强度 (160°C)	20	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	87 / N	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	60 / 63	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	5 / 5	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	3 / 3	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	295 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	160 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.58 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	3 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1260 / -	kg/m³	ISO 1183

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。