

Pocan<sup>®</sup> T7141 000000

(PET+PBT)-(GF+MX)40

40% 玻纤/矿粉增强, 注塑成型, 流动性改良

Print Date: 2024-04-25

性能	典型资料	单位	测试方法
<strong>流变性能</strong>			
数值			
熔体体积流动速率	25	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	280	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.7	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.2	%	ISO 294-4
<strong>机械性能</strong>			
数值			
拉伸模量	12000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	125	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	1.6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	11000	MPa	ISO 178
弯曲强度	175	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	2	%	ISO 178-A
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<strong>热性能</strong>			
数值			
熔融温度(10°C/min)	260	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	250	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.5	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	750	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.8	mm	IEC 60695-2-12

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

# 性能

# Pocan<sup>®</sup> T7141 000000

Print Date: 2024-04-25

性能	典型资料	单位	测试方法
灼热丝燃烧指数GWFI	750	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.8	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(3))	3	mm	IEC 60695-2-13
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	225	V	IEC 60112
其它性能	数值		
密度	1700	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。