

Pocan[®] S1517

PBT-I

射出成形, 非強化, 押出, 耐衝撃性改良

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性	値		
メルトボリュームフローレート	27	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	5	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	2	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	2	%	ISO 294-4
機械特性	値		
引張弾性率	1900	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏強度	45	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏ひずみ	5.1	%	ISO 527-1/-2
引張破断呼びひずみ	>50	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	2000	MPa	ISO 178
曲げ強度	65	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	5.8	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強さ (23°C)	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (-30°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	N	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (-30°C)	N	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3

Pocan[®] S1517

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	115	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
1.5mm厚さでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
酸素指数	22	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	650	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	2	mm	IEC 60695-2-12
電気特性	値		
比誘電率 (100 Hz)	3.2	—	IEC 62631-2-1
比誘電率 (1MHz)	3.1	—	IEC 62631-2-1
誘電正接 (100 Hz)	20	E-4	IEC 62631-2-1
誘電正接 (1MHz)	190	E-4	IEC 62631-2-1
体積固有抵抗率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	30	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	600	V	IEC 60112
その他特性	値		
吸水率 (水中)	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率 (23°C/50% RH)	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1240	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	

Pocan[®] S1517

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔融温度 (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
金型温度	80-100	°C	

粘度-せん断速度

