

Pocan<sup>®</sup> S1506

## PBT-I

注塑成型, 非增强, 挤出, 耐冲击改性

Print Date: 2024-12-10

性能	典型资料	单位	测试方法
<strong>流变性能</strong>			
数值			
熔体体积流动速率	14	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	2	%	ISO 294-4
<strong>机械性能</strong>			
数值			
拉伸模量	1700	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	35	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲强度	55	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Izod冲击强度(-30°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U
<strong>热性能</strong>			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	55	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。  
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能	典型资料	单位	测试方法
线热膨胀系数(平行)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	22	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	650	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	2	mm	IEC 60695-2-12
<b>电性能</b>	<b>数值</b>		
相对介电常数(100Hz)	3.2	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.1	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	30	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	170	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	28	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600	V	IEC 60112
<b>其它性能</b>	<b>数值</b>		
吸水率	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1200	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>0</b>	<b>数值</b>		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥时间	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有

©

Envalior

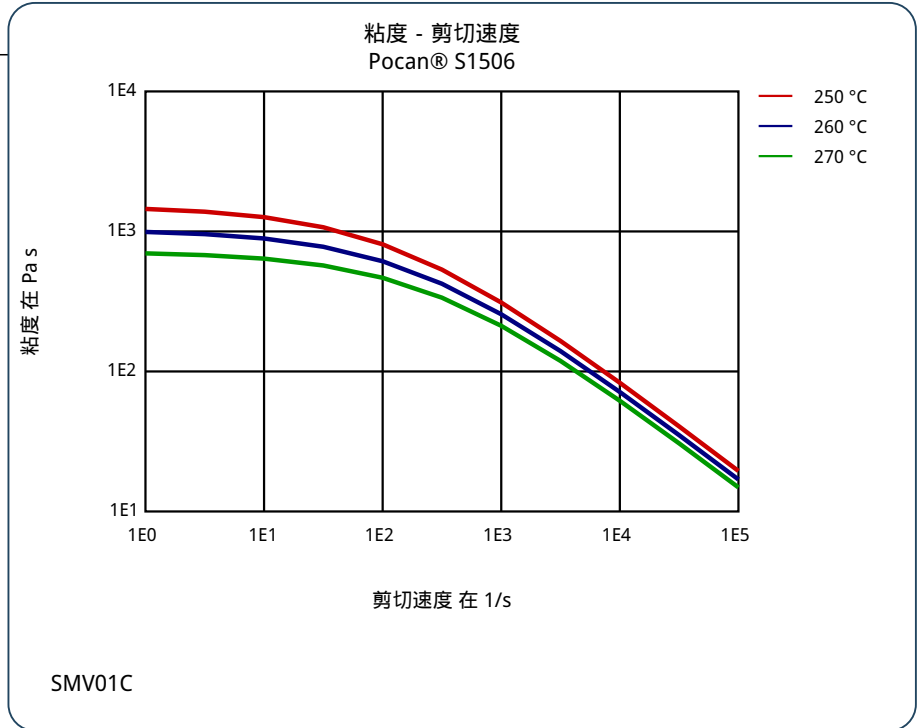
2024. 保留所有权利。

未经

Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

## 粘度 - 剪切速度



卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。