

Pocan[®] KU2–7003 POS042

PBT

Spritzguss, Unverstärkt, Ausgezeichnete Oberfläche

Datum: 2025–10–04

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE		WERT	
Schmelzevolumenrate	60	cm³/10min	ISO 1133
Temperatur	260	°C	ISO 1133
Belastung	2.16	kg	ISO 1133
Verarbeitungsschwindung senkrecht	1.7	%	ISO 294–4
Verarbeitungsschwindung parallel	1.7	%	ISO 294–4
MECHANISCHE KENNWERTE		WERT	
Zug–Modul	2800	MPa	ISO 527–1/–2
Streckspannung	55	MPa	ISO 527–1/–2
Streckdehnung	8	%	ISO 527–1/–2
Biegedehnung bei Biegefestigkeit	6	%	ISO 178–A
Charpy–Schlagzähigkeit (+23°C)	200	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy–Schlagzähigkeit (–30°C)	100	kJ/m²	ISO 179/1eU
THERMISCHE KENNWERTE		WERT	
Schmelztemperatur (10°C/min)	225	°C	ISO 11357–1/–3
Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75–1/–2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	160	°C	ISO 75–1/–2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	1.2	E–4/°C	ISO 11359–1/–2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	1.2	E–4/°C	ISO 11359–1/–2
SONSTIGE KENNWERTE		WERT	
Wasseraufnahme	0.5	%	Sim. to ISO 62

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab. Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen. Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Pocan[®] KU2–7003 POS042

Datum: 2025–10–04

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
Feuchtigkeitsaufnahme	0.2	%	Sim. to ISO 62
Dichte	1300	kg/m³	ISO 1183
VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN		WERT	
Trocknungstemperatur Umlufttrockner	120	°C	
Trocknungszeit Umlufttrockner	4–8	h	
Restfeuchtigkeit	0.00–0.02	%	acc. to Karl Fischer
Massetemperatur (Tmin – Tmax)	250–270	°C	
Werkzeugtemperatur	80–100	°C	

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.