

Pocan[®] KU1–7625

(PBT+PC)–GF20

Mit 20% Glasfasern verstärkt, Spritzguss, Ausgezeichnete Oberfläche, geringe Verzugsneigung

Datum: 2025–10–04

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE			WERT
Schmelzevolumenrate	30	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	260	°C	ISO 1133
Belastung	5	kg	ISO 1133
MECHANISCHE KENNWERTE			WERT
Zug–Modul	5500	MPa	ISO 527–1/-2
Bruchspannung	85	MPa	ISO 527–1/-2
Bruchdehnung	3.4	%	ISO 527–1/-2
Biegedehnung bei Biegefestigkeit	3.5	%	ISO 178–A
Charpy–Schlagzähigkeit (+23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy–Schlagzähigkeit (–30°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Izod–Schlagzähigkeit (–30°C)	40	kJ/m ²	ISO 180–1U
THERMISCHE KENNWERTE			WERT
Schmelztemperatur (10°C/min)	225	°C	ISO 11357–1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa)	115	°C	ISO 75–1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	150	°C	ISO 75–1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	0.4	E–4/°C	ISO 11359–1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	0.7	E–4/°C	ISO 11359–1/-2
Brennbarkeit bei Dicke 0.75mm	HB	class	IEC 60695–11–10
geprüfte Probekörperdicke	0.75	mm	IEC 60695–11–10
Brennbarkeit bei nominal 1.5mm	HB	class	IEC 60695–11–10

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Eigenschaftsdaten

Pocan® KU1–7625

Datum: 2025–10–04

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
geprüfte Probekörperdicke	1.5	mm	IEC 60695–11–10

SONSTIGE KENNWERTE	WERT		
Wasseraufnahme	0.3	%	Sim. to ISO 62
Feuchtigkeitsaufnahme	0.1	%	Sim. to ISO 62
Dichte	1390	kg/m³	ISO 1183

VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN	WERT	
Massetemperatur (Tmin – Tmax)	250–270	°C
Werkzeugtemperatur	80–100	°C

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.