

Pocan[®] ECOB3233HRLT

PBT-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 耐水解性, 激光透明黑, 回收料含量

Print Date: 2025-10-14

Sustainability

Mass balanced
Recycled based

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
成型收缩率(垂直)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.3	%	ISO 294-4
机械性能			
拉伸模量	10000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	140	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9600	MPa	ISO 178
弯曲强度	230	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3.2	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	60	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	53	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	190	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能			

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不可否认或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Pocan® ECOB3233HRLT

Print Date: 2025-10-14

性能	典型资料	单位	测试方法
相对漏电起痕指数	275	V	IEC 60112
其它性能			数值
密度	1520	kg/m³	ISO 1183
0			数值
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥时间	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-280	°C	
模具温度	60-80	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。