

Pocan<sup>®</sup> DP4035

(PBT+PET)-GF30 FR(40+30)

30% 玻纤增强, 注塑成型, 阻燃(无卤)

Print Date: 2024-09-21

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>流变性能</b>			
数值			
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.3	%	ISO 294-4
<b>机械性能</b>			
数值			
拉伸模量	9000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	105	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.4	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9200	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	2.8	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Izod impact strength (-30°C)	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U
<b>热性能</b>			
数值			
热变形温度(1.80 MPa)	195	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-2	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	24	%	ISO 4589-1/-2

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

# 性能

# Pocan<sup>®</sup> DP4035

Print Date: 2024-09-21

性能	典型资料	单位	测试方法
灼热丝燃烧指数GWFI	900	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(3))	3	mm	IEC 60695-2-13
<b>电性能</b>	<b>数值</b>		
体积电阻率	1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	33	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	475	V	IEC 60112
相对漏电起痕常数 (PLC)	1	class	UL 746A
<b>其它性能</b>	<b>数值</b>		
吸水率	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1620	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>0</b>	<b>数值</b>		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

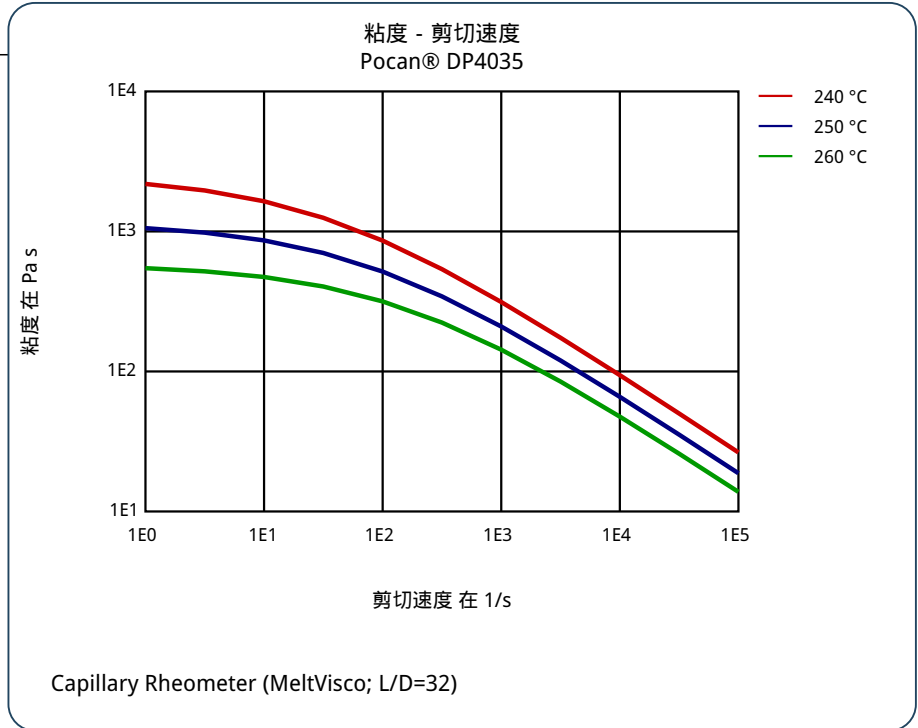
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

# Pocan<sup>®</sup> DP4035

Print Date: 2024-09-21

## 粘度 - 剪切速度



这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。