

Pocan[®] C1506

(PBT+PC)-I

注塑成型, 非增强, 优异的表面特性, 低翘曲, 冲击改性

Print Date: 2024-12-06

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	30	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	270	°C	ISO 1133
负荷	5	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.8	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	60	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	6	%	ISO 178-A
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	57	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	220	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	100	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	105	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	数值		
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183
0	数值		

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Pocan[®] C1506

Print Date: 2024-12-06

性能	典型资料	单位	测试方法
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	
允许在Tmax的停留时间	1.933E+22	min	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。卖方对客户产品的设计不承担任何责任。客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。