

Pocan<sup>®</sup> C1506

## (PBT+PC)-I

注塑成型, 非增强, 优异的表面特性, 低翘曲, 冲击改性

Print Date: 2026-04-09

| 性能               | 典型资料 | 单位                     | 测试方法           |
|------------------|------|------------------------|----------------|
| <b>流变性能</b>      |      |                        |                |
| 数值               |      |                        |                |
| 熔体体积流动速率 (MVR)   | 30   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133       |
| 温度               | 270  | °C                     | ISO 1133       |
| 负荷               | 5    | kg                     | ISO 1133       |
| 成型收缩率(垂直)        | 0.8  | %                      | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(平行)        | 0.8  | %                      | ISO 294-4      |
| <b>机械性能</b>      |      |                        |                |
| 数值               |      |                        |                |
| 拉伸模量             | 2400 | MPa                    | ISO 527-1/-2   |
| 屈服应力             | 60   | MPa                    | ISO 527-1/-2   |
| 屈服伸长率            | 4.8  | %                      | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量             | 2400 | MPa                    | ISO 178        |
| 弯曲强度             | 90   | MPa                    | ISO 178        |
| 弯曲强度对应的弯曲应变      | 6    | %                      | ISO 178-A      |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 57   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA    |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 13   | kJ/m <sup>2</sup>      | ISO 179/1eA    |
| <b>热性能</b>       |      |                        |                |
| 数值               |      |                        |                |
| 熔融温度(10°C/min)   | 220  | °C                     | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)  | 100  | °C                     | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度(0.45 MPa)  | 105  | °C                     | ISO 75-1/-2    |
| <b>其它性能</b>      |      |                        |                |
| 数值               |      |                        |                |
| 密度               | 1220 | kg/m <sup>3</sup>      | ISO 1183       |
| 0                | 数值   |                        |                |

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2026. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

# Pocan<sup>®</sup> C1506

Print Date: 2026-04-09

| 性能                | 典型资料      | 单位  | 测试方法 |
|-------------------|-----------|-----|------|
| 循环空气干燥机干燥温度       | 120       | °C  |      |
| 循环空气干燥机干燥时间       | 4-8       | h   |      |
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 250-270   | °C  |      |
| 模具温度              | 80-100    | °C  |      |
| 允许在Tmax的停留时间      | 1.933E+22 | min |      |

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2026。保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。