

Pocan<sup>®</sup> C1206

## (PET+PC)-I

射出成形, 非強化, 耐衝撃性改良

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
<strong>成形特性</strong>			
値			
メルトボリュームフローレート	30	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	5	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	0.7	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	0.7	%	ISO 294-4
<strong>機械特性</strong>			
値			
引張弾性率	2200	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏強度	50	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏ひずみ	4.5	%	ISO 527-1/-2
引張破断呼びひずみ	10	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	2200	MPa	ISO 178
曲げ強度	75	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	5	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強さ (23°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23°C)	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (-30°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (-30°C)	N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U
<strong>熱的特性</strong>			
値			
融点 (10°C/min)	250	°C	ISO 11357-1/-3

Pocan<sup>®</sup> C1206

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	120	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	0.8	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
電気特性	値		
耐トラッキング指数	600	V	IEC 60112
その他特性	値		
密度	1220	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔融温度 (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
金型温度	80-100	°C	
許容滞留時間 Tmax	1.583E+22	min	