

Pocan[®] C1206

(PET+PC)-I

射出成形, 非強化, 耐衝撃性改良

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性			
値			
メルトボリュームフローレート	30	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	5	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	0.7	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	0.7	%	ISO 294-4
機械特性			
値			
引張弾性率	2200	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏強度	50	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏ひずみ	4.5	%	ISO 527-1/-2
引張破断呼びひずみ	10	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	2200	MPa	ISO 178
曲げ強度	75	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	5	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強さ (23°C)	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (-30°C)	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	N	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (-30°C)	N	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性			
値			
融点 (10°C/min)	250	°C	ISO 11357-1/-3

Pocan[®] C1206

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	90	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	120	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	0.8	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
電気特性	値		
耐トラッキング指数	600	V	IEC 60112
その他特性	値		
密度	1220	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-100	°C	
admissible residence time at Tmax	1.583E+22	min	