

Pocan[®] BFN4231

PBT-GF25 FR(40+30)

25%ガラス強化, 射出成形, 難燃(ハロゲンフリー)

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性			
成形特性	値		
メルトボリュームフローレート	40	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	5	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	1.2	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	0.5	%	ISO 294-4
機械特性			
機械特性	値		
引張弾性率	10000	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	100	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	2	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	9800	MPa	ISO 178
曲げ強度	165	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	2.4	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強度 (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強度 (-30°C)	35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
アイゾット衝撃強度 ノッチなし (+23°C)	36	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強度 ノッチなし (-30°C)	33	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性			
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	220	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	210	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	224	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

Pocan[®] BFN4231

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
線膨張係数 (垂直方向)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
酸素指数	43.7	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	0.4	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (2))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.4	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (2))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (3))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	850	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (4))	3	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	値		
比誘電率 (100 Hz)	3.8	—	IEC 62631-2-1
比誘電率 (1MHz)	3.7	—	IEC 62631-2-1
誘電正接 (100 Hz)	40	E-4	IEC 62631-2-1
誘電正接 (1MHz)	140	E-4	IEC 62631-2-1
体積固有抵抗率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	35	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	575	V	IEC 60112

Pocan[®] BFN4231

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
耐トラッキング指数 (PLC)	0	class	UL 746A
その他特性	値		
吸水率 (水中)	0.5	%	Sim. to ISO 62
吸湿率 (23°C/50% RH)	0.1	%	Sim. to ISO 62
密度	1520	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔融温度 (Tmin - Tmax)	250-265	°C	
金型温度	70-90	°C	
許容滞留時間 Tmax	1.933E+22	min	

Pocan[®] BFN4231

Print Date: 2024年12月10日

粘度-せん断速度

