

Pocan® BFN4221Z

PBT-I-GF20 FR(40)

注塑成型, 20% 玻纤增强, 阻燃(无卤), 冲击改性

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------|------|-----------|-----------------|
| 流变性能 | | | 数值 |
| 熔体体积流动速率 | 13 | cm³/10min | ISO 1133 |
| 温度 | 260 | °C | ISO 1133 |
| 负荷 | 5 | kg | ISO 1133 |
| 成型收缩率(垂直) | 1.1 | % | ISO 294-4 |
| 成型收缩率(平行) | 0.6 | % | ISO 294-4 |
| 机械性能 | | | 数值 |
| 拉伸模量 | 7300 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 85 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 2.9 | % | ISO 527-1/-2 |
| 弯曲模量 | 7400 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 145 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度对应的弯曲应变 | 3.2 | % | ISO 178-A |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 45 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 45 | kJ/m² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 7 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 6 | kJ/m² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | | | 数值 |
| 熔融温度(10°C/min) | 220 | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa) | 193 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.3 | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直) | 1.2 | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性 | V-0 | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度 | 0.75 | mm | IEC 60695-11-10 |

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Pocan® BFN4221Z

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|------------------|-----------|-------|----------------------|
| 燃烧性 (1.5mm 厚度) | V-0 | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度 | 1.5 | mm | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为 h 时的燃烧性 | V-0 | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度 | 3 | mm | IEC 60695-11-10 |
| 灼热丝燃烧指数GWFI | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| GWFI (厚度(1)) | 0.4 | mm | IEC 60695-2-12 |
| 灼热丝燃烧指数GWFI | 960 | °C | IEC 60695-2-12 |
| GWFI(厚度(2)) | 0.75 | mm | IEC 60695-2-12 |
| 灼热丝引燃温度GWIT | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| GWIT (厚度(1)) | 0.4 | mm | IEC 60695-2-13 |
| 灼热丝引燃温度GWIT | 775 | °C | IEC 60695-2-13 |
| GWIT (厚度(2)) | 0.75 | mm | IEC 60695-2-13 |
| 灼热丝引燃温度GWIT | 750 | °C | IEC 60695-2-13 |
| GWIT (厚度(3)) | 1.5 | mm | IEC 60695-2-13 |
| 灼热丝引燃温度GWIT | 750 | °C | IEC 60695-2-13 |
| GWIT (厚度(4)) | 3 | mm | IEC 60695-2-13 |
| 电性能 | 数值 | | |
| 体积电阻率 | 9.7E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面电阻率 | 3.8E16 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| 介电强度 | 30 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 600 | V | IEC 60112 |
| 相对漏电起痕常数 (PLC) | 0 | class | UL 746A |
| 其它性能 | 数值 | | |
| 密度 | 1460 | kg/m³ | ISO 1183 |
| 0 | 数值 | | |
| 循环空气干燥机干燥温度 | 120 | °C | |
| 循环空气干燥机干燥温度 | 4-8 | h | |
| 残余水分含量 | 0.00-0.02 | % | acc. to Karl Fischer |

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有

© Envalior

2025. 保留所有权利。

未经

Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Pocan[®] BFN4221Z

Print Date: 2025-10-04

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------|-----------|-----|------|
| 熔体温度(Tmin - Tmax) | 250-265 | °C | |
| 模具温度 | 70-90 | °C | |
| 允许在Tmax的停留时间 | 1.933E+22 | min | |

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。