

Pocan[®] BFN2502

PBT FR(40)

射出成形, 非強化, 難燃(ハロゲンフリー)

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性			
値			
メルトボリュームフローレート	20	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	2.16	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	2.2	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	2.3	%	ISO 294-4
機械特性			
値			
引張弾性率	2900	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏強度	40	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏ひずみ	2.6	%	ISO 527-1/-2
引張破断呼びひずみ	5.5	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	3000	MPa	ISO 178
曲げ強度	75	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	5.2	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強さ (23°C)	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	18	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (-30°C)	18	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性			
値			
融点 (10°C/min)	220	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	73	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	166	°C	ISO 75-1/-2

Pocan[®] BFN2502

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
線膨張係数 (流れ方向)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
酸素指数	36	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	0.4	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (2))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	750	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.4	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	725	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (2))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	725	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (3))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	725	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (4))	3	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	値		
比誘電率 (100 Hz)	3.4	—	IEC 62631-2-1
比誘電率 (1MHz)	3.3	—	IEC 62631-2-1
誘電正接 (100 Hz)	69	E-4	IEC 62631-2-1
誘電正接 (1MHz)	59	E-4	IEC 62631-2-1
体積固有抵抗率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	31	kV/mm	IEC 60243-1

Pocan[®] BFN2502

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
耐トラッキング指数	600	V	IEC 60112
耐トラッキング指数 (PLC)	0	class	UL 746A
その他特性	値		
密度	1330	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔融温度 (Tmin - Tmax)	250-265	°C	
金型温度	70-90	°C	
許容滞留時間 Tmax	1.933E+22	min	