

Pocan[®] BF4222

PBT-GF20 FR(17)

20%ガラス強化, 射出成形, 難燃

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性			
値			
メルトボリュームフローレート	12	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	2.16	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	1.1	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	0.5	%	ISO 294-4
機械特性			
値			
引張弾性率	7500	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	115	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	2.6	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	7900	MPa	ISO 178
曲げ強度	190	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.3	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強度 (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強度 (-30°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強度 ノッチ付き (23°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強度 ノッチ付き (-30°C)	5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強度 ノッチなし (+23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強度 ノッチなし (-30°C)	40	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性			
値			
融点 (10°C/min)	222	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	195	°C	ISO 75-1/-2

Pocan[®] BF4222

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
酸素指数	28.9	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	800	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	800	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	800	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (3))	3	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	値		
体積固有抵抗率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	31	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	225	V	IEC 60112
耐トラッキング指数 (PLC)	2	class	UL 746A
その他特性	値		
吸水率 (水中)	0.4	%	Sim. to ISO 62

Pocan[®] BF4222

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
吸湿率 (23°C/50% RH)	0.2	%	Sim. to ISO 62
密度	1570	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	240-260	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

粘度-せん断速度

