

# Pocan<sup>®</sup> BF2505

## PBT FR(17)

注塑成型, 非增强, 阻燃

Print Date: 2024-12-10

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			数值
成型收缩率(垂直)	2.2	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	2.2	%	ISO 294-4
机械性能			数值
拉伸模量	3000	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	3000	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	5.5	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
热性能			数值
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	875	°C	IEC 60695-2-13

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。未经事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

## 性能

# Pocan® BF2505

Print Date: 2024-12-10

性能	典型资料	单位	测试方法
GWIT (厚度(1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
电性能			数值
相对漏电起痕常数 (PLC)	0	class	UL 746A
其它性能			数值
密度	1430	kg/m³	ISO 1183
0			数值
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥时间	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	240-260	°C	
模具温度	80-100	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。未经事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。