

Pocan[®] BF2505

PBT FR(17)

射出成形, 非強化, 難燃

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性	値		
成形収縮率 (垂直方向)	2.2	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	2.2	%	ISO 294-4
機械特性	値		
引張弾性率	3000	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏強度	50	MPa	ISO 527-1/-2
引張降伏ひずみ	3	%	ISO 527-1/-2
引張破断呼びひずみ	8	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	3000	MPa	ISO 178
曲げ強度	90	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	5.5	%	ISO 178-A
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12

Pocan[®] BF2505

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
GWFI (厚さ (1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	875	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	値		
耐トラッキング指数 (PLC)	0	class	UL 746A
その他特性	値		
密度	1430	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
溶融温度 (Tmin - Tmax)	240-260	°C	
金型温度	80-100	°C	