

Pocan[®] B600

PBT

注塑成型, 非增强, 挤出, 食品接触级, 流动性改良

Print Date: 2024-09-17

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
数值			
熔体体积流动速率	225	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.6	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	1.6	%	ISO 294-4
机械性能			
数值			
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	55	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	2.9	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	5.6	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
热性能			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	74	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能			
数值			
密度	1310	kg/m ³	ISO 1183

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Pocan[®] B600

Print Date: 2024-09-17

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。