

Pocan[®] B600

PBT

Unverstärkt, Spritzguss, Extrusion, zugelassen für Lebensmittelkontakt, sehr gute Fließfähigkeit

Datum: 2025-11-20

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
RHEOLOGISCHE KENNWERTE	WERT		
Schmelzevolumenrate	225	cm ³ /10min	ISO 1133
Temperatur	250	°C	ISO 1133
Belastung	2.16	kg	ISO 1133
Verarbeitungsschwindung senkrecht	1.6	%	ISO 294-4
Verarbeitungsschwindung parallel	1.6	%	ISO 294-4
MECHANISCHE KENNWERTE	WERT		
Zug-Modul	2700	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	55	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	2.5	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	2.9	%	ISO 527-1/-2
Biegemodul	2800	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	100	MPa	ISO 178
Biegedehnung bei Biegefestigkeit	5.6	%	ISO 178-A
Izod-Schlagzähigkeit (+23°C)	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
THERMISCHE KENNWERTE	WERT		
Schmelztemperatur (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa)	74	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Eigenschaftsdaten

Pocan® B600

Datum: 2025-11-20

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	Einheit	TESTVERFAHREN
SONSTIGE KENNWERTE	WERT		
Dichte	1310	kg/m³	ISO 1183
VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN	WERT		
Trocknungstemperatur Umlufttrockner	120	°C	
Trocknungszeit Umlufttrockner	4-8	h	
Restfeuchtigkeit	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Massetemperatur (Tmin – Tmax)	250-270	°C	
Werkzeugtemperatur	80-100	°C	

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.