

Pocan[®] B5220XF

PBT-GB20

20%ガラスビーズ強化, 射出成形, 流動性改良, 耐衝撃性改良, 低そり

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性			
成形特性	値		
メルトボリュームフローレート	34	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	2.16	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	2.3	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	2.2	%	ISO 294-4
機械特性			
機械特性	値		
引張弾性率	3100	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	45	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	6	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	3300	MPa	ISO 178
曲げ強度	90	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	5	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強さ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	32	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (-30°C)	20	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性			
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	80	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	170	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

Pocan[®] B5220XF

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
線膨張係数 (垂直方向)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
電気特性	値		
耐トラッキング指数	275	V	IEC 60112
その他特性	値		
密度	1420	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
溶融温度 (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
金型温度	80-100	°C	