

Pocan[®] B3235E

PBT-GF30

30%ガラス強化, 射出成形, 流動性改良

Print Date: 2024年11月02日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性	値		
メルトボリュームフローレート	25	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	2.16	kg	ISO 1133
機械特性	値		
引張弾性率	9800	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	120	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	2.6	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	9000	MPa	ISO 178
曲げ強度	195	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	3	%	ISO 178-A
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	207	°C	ISO 75-1/-2
電気特性	値		
耐トラッキング指数	600	V	IEC 60112
その他特性	値		
密度	1530	kg/m ³	ISO 1183
0	値		
乾燥温度	120	°C	

Pocan[®] B3235E

Print Date: 2024年11月02日

諸特性	代表値	単位	試験方法
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔融温度 (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
金型温度	80-100	°C	