

Pocan[®] B3235E 000000

PBT-GF30

射出成形, 30%ガラス強化, ハイフロー

Print Date: 2025年10月04日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性	値		
メルトボリュームフローレイト	25	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	2.16	kg	ISO 1133
機械特性	値		
引張弾性率	9800	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	125	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	2.5	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	9000	MPa	ISO 178
曲げ強度	195	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	3	%	ISO 178-A
アイソット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	207	°C	ISO 75-1/-2
電気特性	値		
耐トラッキング指数	600	V	IEC 60112
その他特性	値		
密度	1530	kg/m ³	ISO 1183
0	値		

売主は、売主による納品日において製品が合意された仕様に準拠していることを独占的に表明し、保証します。売主は、明示的か黙示的かを問わず、その他の表明または保証を行いません。
販売者は、顧客の製品の設計について責任を負わず、販売者の製品が安全であり、適用法および規制に準拠し、技術的または他の目的で使用目的に適合しているかどうかを判断するのは顧客の責任です。

販売者は、特定の用途に対する自社製品の適合性を推奨または主張するものではなく、明示的か黙示的かを問わず、その点に関するあらゆる表明または保証を否認します。

代表的な値は単なる指標であり、拘束力のある仕様として解釈されるべきではありません。製品内の着色剤やその他の添加剤により、標準値に大きな変動が生じる可能性があります。

著作権 © Envalior 2025.全著作権所有。Envalior の事前の書面による許可がない限り、情報のいかなる部分も、コピー、記録、その他の電子的または機械的方法を含む、いかなる形式または手段によっても複製、配布、または送信することはできません。

Pocan[®] B3235E 000000

Print Date: 2025年10月04日

諸特性	代表値	単位	試験方法
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
溶融温度 (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
金型温度	80-100	°C	