

Pocan[®] B3233HR

PBT-GF30

30%ガラス強化, 射出成形, 加水分解耐性, 流動性改良

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性			
成形特性	値		
メルトボリュームフローレート	15	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	2.16	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	1	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	0.3	%	ISO 294-4
機械特性			
機械特性	値		
引張弾性率	9600	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	125	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	2.9	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	9100	MPa	ISO 178
曲げ強度	200	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.2	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強度 (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強度 (-30°C)	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強度 ノッチ付き (23°C)	10.2	kJ/m ²	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強度 ノッチ付き (-30°C)	8.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強度 ノッチなし (+23°C)	55	kJ/m ²	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強度 ノッチなし (-30°C)	55	kJ/m ²	ISO 180-1U
熱的特性			
熱的特性	値		
融点 (10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2

Pocan[®] B3233HR

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	HB	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
グローワイヤ燃焼性指数	800	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	0.8	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ燃焼性指数	800	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.8	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	825	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (3))	3	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	値		
体積固有抵抗率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	35	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	475	V	IEC 60112
耐トラッキング指数 (PLC)	1	class	UL 746A
その他特性	値		
密度	1480	kg/m ³	ISO 1183

Pocan[®] B3233HR

Print Date: 2024年10月15日

諸特性	代表値	単位	試験方法
0	値		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	