

Pocan<sup>®</sup> B3225LT

PBT-GF20

20% 玻纤增强, 注塑成型, 激光透明黑

Print Date: 2025-08-16

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	20	cm³/10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.5	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	7100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	120	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.2	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7000	MPa	ISO 178
弯曲强度	195	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3.6	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	35	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	205	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	数值		
密度	1440	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。  
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

# Pocan<sup>®</sup> B3225LT

Print Date: 2025-08-16

性能	典型资料	单位	测试方法
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-280	°C	
模具温度	60-80	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。  
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。