

Pocan<sup>®</sup> B1204

## PBT

注塑成型, 非增强, 优异的表面特性

Print Date: 2024-12-03

性能	典型资料	单位	测试方法
<strong>流变性能</strong>			
数值			
熔体体积流动速率	60	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	2	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	2	%	ISO 294-4
<strong>机械性能</strong>			
数值			
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	60	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	9	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2700	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	6	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	180	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度(+23°C)	125	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<strong>热性能</strong>			
数值			
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	70	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	160	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.11	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.07	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。  
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

# Pocan<sup>®</sup> B1204

Print Date: 2024-12-03

性能	典型资料	单位	测试方法
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
其它性能	数值		
密度	1310	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
0	数值		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。卖方对客户产品的设计不承担任何责任。客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。