

Pocan<sup>®</sup> AF4130

(PBT+ASA)-GF30 FR(17)

30%ガラス強化, 射出成形, 難燃, 低そり

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
<strong>成形特性</strong>			
値			
メルトボリュームフローレート	25	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
荷重	5	kg	ISO 1133
成形収縮率 (垂直方向)	0.8	%	ISO 294-4
成形収縮率 (流れ方向)	0.3	%	ISO 294-4
<strong>機械特性</strong>			
値			
引張弾性率	10500	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	120	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	2	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	10000	MPa	ISO 178
曲げ強度	185	MPa	ISO 178
曲げ強度における曲げ歪み	2.5	%	ISO 178-A
シャルピー衝撃強さ (23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23°C)	6.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (+23°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
アイゾット衝撃強さ ノッチなし (-30°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U
<strong>熱的特性</strong>			
値			
融点 (10°C/min)	222	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	185	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	214	°C	ISO 75-1/-2

Pocan<sup>®</sup> AF4130

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
線膨張係数 (流れ方向)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75	mm	IEC 60695-11-10
1.5mm厚さでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3	mm	IEC 60695-11-10
酸素指数	30	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	0.75	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ燃焼性指数	960	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (2))	1.5	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	800	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.75	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	800	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (2))	1.5	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	800	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (3))	3	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	値		
体積固有抵抗率	>1E13	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	>1E15	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	38	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	250	V	IEC 60112
耐トラッキング指数 (PLC)	2	class	UL 746A
その他特性	値		
密度	1590	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

Pocan<sup>®</sup> AF4130

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
0	値		
乾燥温度	120	°C	
循環式ドライヤーの乾燥時間	4-8	h	
残留水分量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
溶融温度 (Tmin - Tmax)	240-260	°C	
金型温度	80-100	°C	