

Novamid® 2430AH2

PA6/66

*Blow Molding and Extrusion Grade, hohe Viskosität, geschmiert, wärmestabilisiert,
Blasformtype*

Datum: 2025-10-04

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN		EINHEIT	TESTVERFAHREN
MECHANISCHE KENNWERTE				<i>TR. / KOND.</i>
Zug-Modul	2500	/ -	MPa	ISO 527-1/-2
Streckspannung	72	/ -	MPa	ISO 527-1/-2
Streckdehnung	4.1	/ -	%	ISO 527-1/-2
Nominelle Bruchdehnung	>50	/ -	%	ISO 527-1/-2
Biegemodul	2300	/ -	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	84	/ -	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	N	/ -	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	2.6	/ -	kJ/m²	ISO 179/1eA
THERMISCHE KENNWERTE				<i>TR. / KOND.</i>
Schmelztemperatur (10°C/min)	193	/ *	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa)	49	/ *	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	76	/ *	°C	ISO 75-1/-2
SONSTIGE KENNWERTE				<i>TR. / KOND.</i>
Feuchtigkeitsaufnahme	3.5	/ *	%	Sim. to ISO 62
Dichte	1120	/ -	kg/m³	ISO 1183
FORMMASSE-SPEZIFISCHE KENNWERTE TR. / KOND.				
Viskositätszahl	246	/ *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
Lösungsviskosität in Ameisensäure, 1g/100ml	3.6	—	—	Envalior Method

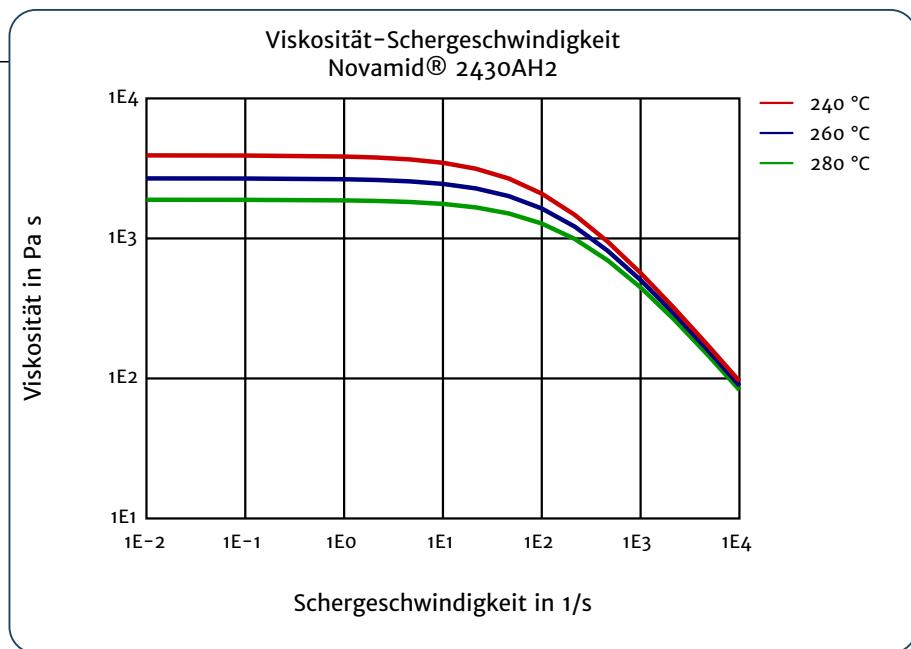
Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Eigenschaftsdaten

Novamid® 2430AH2

Datum: 2025-10-04

Viskosität– Schergeschwindigkeit



Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.