

Novamid[®] 1017GH33 BK37A

PA6-GF33

% 玻纤增强, 热稳定, 注塑成型

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
成型收缩率(平行)	0.3 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1 / *	%	ISO 294-4
机械性能			
拉伸模量	10200 / 6000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	175 / 120	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.9 / 4.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9200 / 5700	MPa	ISO 178
弯曲强度	280 / 175	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	83 / 94	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	14 / 26	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.6 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能			
吸湿率	1.9 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1380 / -	kg/m ³	ISO 1183

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。