

Novamid[®] 1017-AH1 (N-X174)

PA6

Mittlere Viskosität, Extrusionstype, wärmestabilisiert, UV stabilisiert

Datum: 2024-03-27

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
FORMMASSE-SPEZIFISCHE KENNWERTE			
Viskositätszahl	168	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628
Lösungviskosität in Ameisensäure, 1g/100ml	2.7	–	Envalior Method
Schmelzviskosität (260 °C)	410	Pa s	Envalior Method, 260 °C
Dichte	1130	kg/m ³	ISO 1183
THERMISCHE KENNWERTE			
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	0.9	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
Spez. Wärmekapazität	1550	J/(kg K)	–
Average spec. heat capacity 20–150 °C	2250	J/(kg K)	–
MECHANISCHE KENNWERTE (FILM)			
Zug-Modul	460	MPa	Envalior Method, 50 mm/min
Streckspannung parallel	32	MPa	ISO 527-3
Max. Spannung parallel	80	MPa	ISO 527-3
Max. Dehnung parallel	350	%	ISO 527-3
Weiterreißfestigkeit parallel	32	–	ISO 6383-1
Durchstoß – Arbeit	1150	J/m	Envalior Method
Static coefficient of friction	1.5	–	ISO 8295
Dynamischer Reibkoeffizient	1.2	–	ISO 8295

Alle hier genannten Marken sind Marken von Envalior.

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Novamid® 1017-AH1 (N-X174)

Datum: 2024-03-27

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
---------------	----------------	---------	---------------

SONSTIGE KENNWERTE (FILM)

WERT

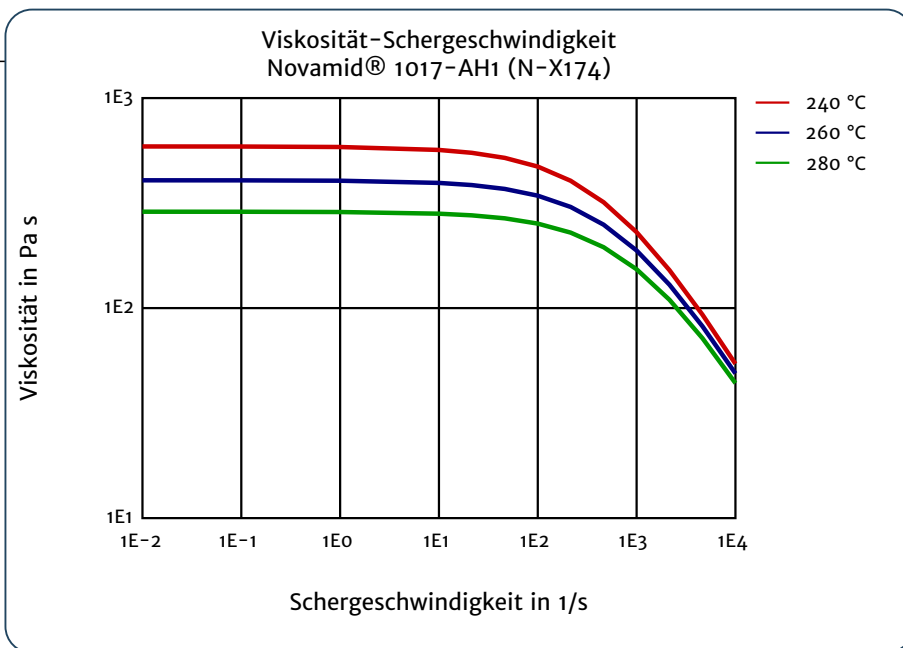
Transparenz/Klarheit	83	%	Envalior Method
Sauerstoffdurchlässigkeit bei 23°C / 0% RH	26	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Sauerstoffdurchlässigkeit bei 23°C / 85% RH	38	cm ³ /(m ² *d*bar)	DIS 15105-1/-2
Water Vapor Transmission Rate bei 23°C / 85% RH	35	g/(m ² *d)	DIS 15106-1/-3

PROBEKÖRPERHERSTELLUNG (FILM)

WERT

Extrusionsart	Flachf.	–	–
Dicke des Probenmaterials	0.05	mm	–
Extruder temperature	270	°C	
Die temperature	270	°C	
Chill Roll Temperature	110	°C	

Viskosität–
Schergeschwindigkeit



Alle hier genannten Marken sind Marken von Envalior.

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.