

Novamid® 1015C

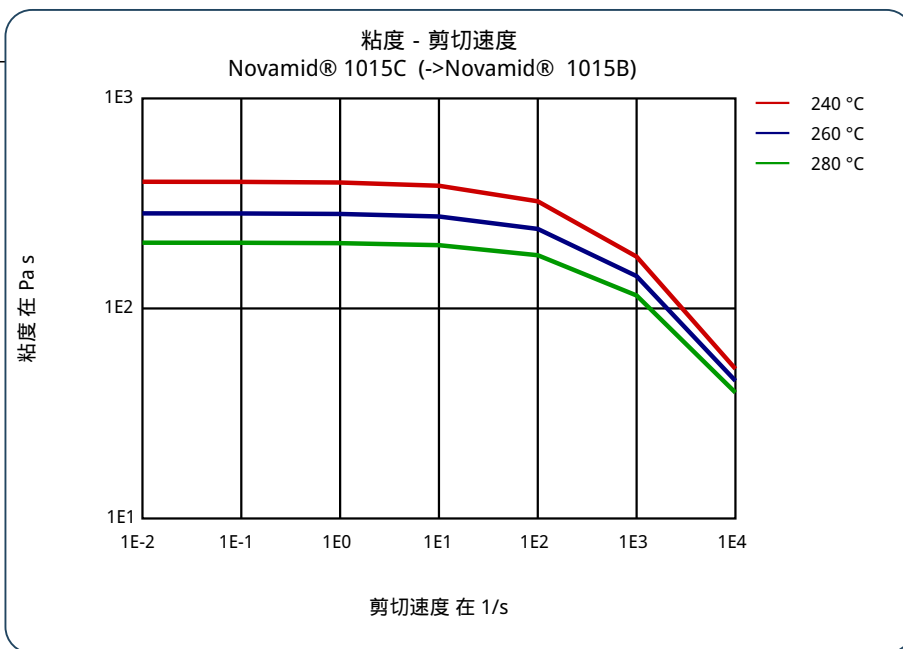
PA6

低粘度, 注塑成型

Print Date: 2024-03-27

性能	典型资料	单位	测试方法
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m³	ISO 1183
材料特性	干 / 已调节		
粘数	150 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

粘度 - 剪切速度



这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有

©

Envalior

2024. 保留所有权利。

未经

Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。