

Novamid® 1015B

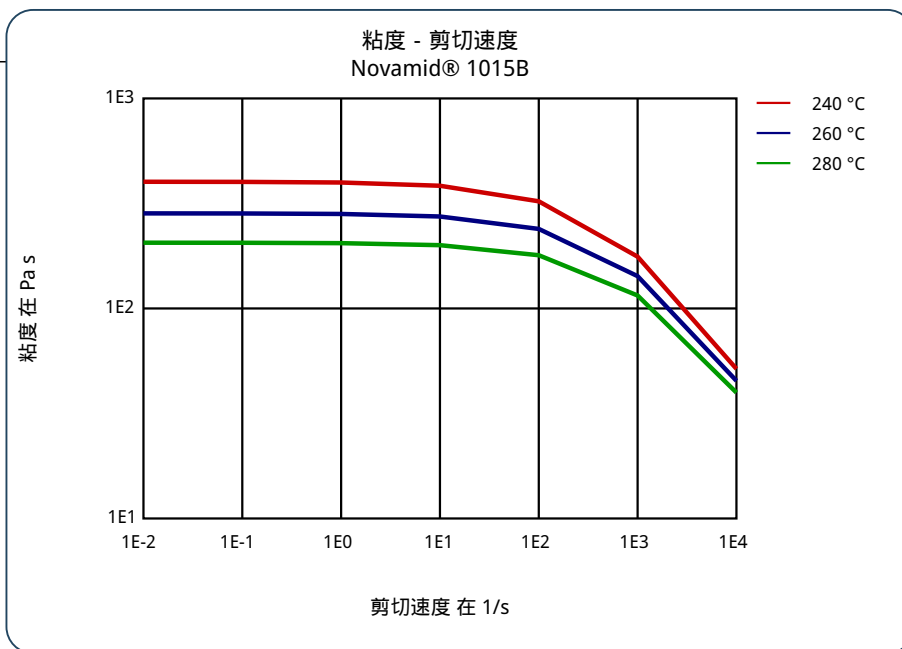
PA6

低粘度, 注塑成型

Print Date: 2024-03-27

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|----------------|----------|-------|---------------------|
| 热性能 | 干 / 已调节 | | |
| 熔融温度(10°C/min) | 220 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 其它性能 | 干 / 已调节 | | |
| 吸湿率 | 2.8 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1130 / - | kg/m³ | ISO 1183 |
| 材料特性 | 干 / 已调节 | | |
| 粘数 | 150 / * | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |

粘度 - 剪切速度



这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。