

Novamid[®] 1013C5

PA6

注塑成型, 脱模, 成型性改良, 润滑的, 成核的

Print Date: 2024-12-10

良好且快速的流动性。非常容易脱模。注塑级中粘度。高循环注塑生产的理想选择。

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.2 / *	%	Sim. to ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.3 / *	%	Sim. to ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3100 / 1300	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	82 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	18 / >50	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2800 / 1100	MPa	ISO 178
弯曲强度	110 / 54	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	3 / 26	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	75 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	169 / *	°C	ISO 75-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	V-2 / *	mm	IEC 60695-11-10
电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	4 / -	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	4 / -	—	IEC 62631-2-1

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

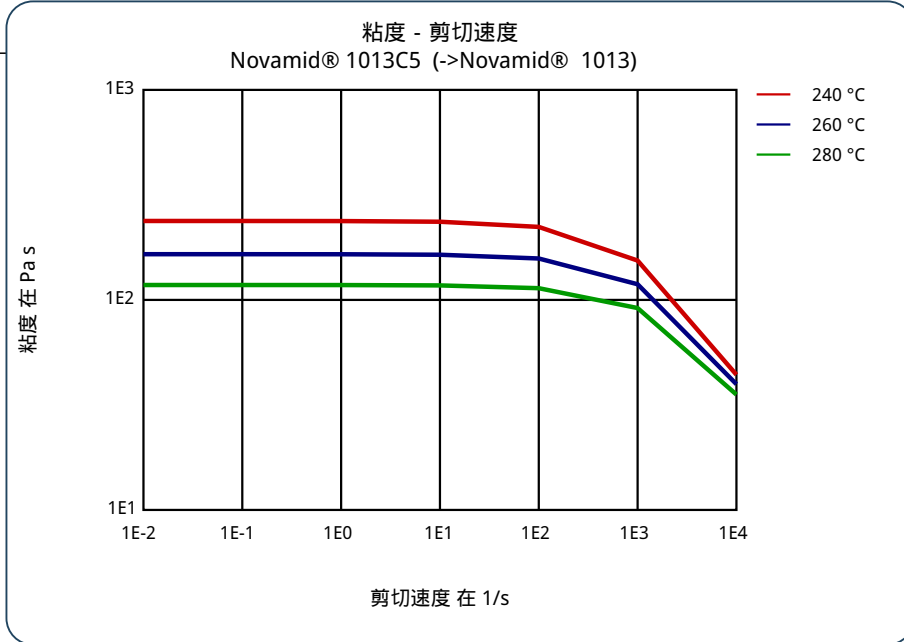
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

Novamid[®] 1013C5

Print Date: 2024-12-10

性能	典型资料	单位	测试方法
介质损耗因子(100Hz)	110 / -	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	220 / -	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	>1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 2E14	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	26 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183
材料特性	干 / 已调节		
粘数	133 / *	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628

粘度 - 剪切速度



卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。

未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。