

ForTii[®] Ace WX51-FC

PPA-GF30

30% 玻纤增强, PA4T, 食品接触级, 饮用水牌号

Print Date: 2024-03-27

ForTii[®] sup> Ace WX51-FC具有一流的高温和湿机械性能, 焊缝强度以及在热水和蒸汽中的焊缝强度保持率。有关食品接触和水接触批准的详细说明和信息, 请联系您的Envalior代表。

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|--------------|---------------|-----|--------------|
| 流变性能 | 干 / 已调节 | | |
| 成型收缩率(平行) | 0.43 / * | % | ISO 294-4 |
| 成型收缩率(垂直) | 1.2 / * | % | ISO 294-4 |
| 机械性能 | 干 / 已调节 | | |
| 拉伸模量 | 11000 / 11000 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (-40°C) | 11800 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (40°C) | 10500 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (80°C) | 10300 / 9500 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (100°C) | 10200 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (120°C) | 9600 / 5500 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (150°C) | 7500 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (160°C) | 6300 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (180°C) | 4900 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸模量 (200°C) | 4400 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 210 / 190 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 (-40°C) | 240 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 (40°C) | 200 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力(80°C) | 180 / 120 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 (100°C) | 170 / - | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 (120°C) | 150 / 80 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力(150°C) | 115 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力(160°C) | 100 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 拉伸应力 (200°C) | 75 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 2.6 / 2.5 | % | ISO 527-1/-2 |

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能 (临时的)

ForTii[®] Ace WX51-FC

Print Date: 2024-03-27

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|-------------------|---------------|-------------------|-----------------|
| 断裂应变(-40°C) | 2.7 / - | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(40°C) | 2.5 / - | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(80°C) | 2.7 / 2.8 | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(100°C) | 2.7 / - | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(120°C) | 3 / 5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变 (150°C) | 3.8 | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(160°C) | 5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(180°C) | 5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应变(200°C) | 5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 弯曲模量 | 10500 / 10500 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 300 / 275 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲模量 (120°C) | 9500 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲模量 (160°C) | 5700 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲模量 (180°C) | 4700 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲模量 (200°C) | 4300 | MPa | ISO 178 |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 70 / 60 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 65 / 55 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 10 / 8 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 10 / 8 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 热性能 | 干 / 已调节 | | |
| 熔融温度(10°C/min) | 340 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa) | 320 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.18 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直) | 0.6 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 厚度为h时的燃烧性 | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试用试样的厚度 | 3 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| UL认证 | Yes / * | - | - |
| 电性能 | 干 / 已调节 | | |
| 体积电阻率 | >1E13 / >1E13 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能 (临时的)

ForTii[®] Ace WX51-FC

Print Date: 2024-03-27

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|----------|----------|-------------------|----------------|
| 介电强度 | 45 / - | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 600 / - | V | IEC 60112 |
| 其它性能 | 干 / 已调节 | | |
| 吸湿率 | 2 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1460 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。