

Durethan® BKV60XF

PA6-GF60

60% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 高流动性

Print Date: 2025-08-21

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.25 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.52 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	20200 / 13000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	215 / 140	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.3 / 2.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	18500 / 14000	MPa	ISO 178
弯曲强度	350 / 230	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	5760	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	88 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	15 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	15 / -	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	208 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	217 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.11 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.85 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1690 / -	kg/m³	ISO 1183

0

数值

性能

Durethan® BKV60XF

Print Date: 2025-08-21

性能	典型资料	单位	测试方法
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.05-0.15	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	270-290	°C	
模具温度	80-120	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。