

Durethan[®] BKV50H2.0EF

PA6-GF50

50% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定, 流动性改良

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能			
成型收缩率(平行)	0.19 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.6 / *	%	ISO 294-4
机械性能			
拉伸模量	16200 / 10000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	215 / 140	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.7 / 3.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	15000 / 9900	MPa	ISO 178
弯曲强度	340 / 230	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	5270	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	100 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	95 / 85	kJ/m ²	ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	17 / 20	kJ/m ²	ISO 180/1A
热性能			
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	210 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.12 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能			
相对介电常数(100Hz)	4.7 / 12.9	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	4.2 / 4.8	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	135 / 2620	E-4	IEC 62631-2-1

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Durethan[®] BKV50H2.0EF

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
介质损耗因子(1MHz)	170 / 774	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	7E12 / 4E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	35 / 34	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	400 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	5 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.5 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1570 / -	kg/m ³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
Mold temperature	80-120	°C	

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。