

Durethan® BKV50GW1 DUS037

PA6–GF50

Mit 50% Glasfasern verstärkt, Spritzguss

Datum: 2024–09–17

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
MECHANISCHE KENNWERTE	TR. / KOND.		
Zug–Modul	16800 / 10200	MPa	ISO 527–1/–2
Bruchspannung	225 / 140	MPa	ISO 527–1/–2
Bruchdehnung	3 / 5	%	ISO 527–1/–2
Biegemodul	15500 / 9900	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	360 / 230	MPa	ISO 178
Charpy–Schlagzähigkeit (+23°C)	100 / 110	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy–Schlagzähigkeit (–30°C)	90 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
Charpy–Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	20 / 25	kJ/m²	ISO 179/1eA
Charpy–Kerbschlagzähigkeit (–30°C)	15 / 15	kJ/m²	ISO 179/1eA
Izod–Kerbschlagzähigkeit (23°C)	20 / 25	kJ/m²	ISO 180/1A
THERMISCHE KENNWERTE	TR. / KOND.		
Schmelztemperatur (10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357–1/–3
SONSTIGE KENNWERTE	TR. / KOND.		
Dichte	1570 / –	kg/m³	ISO 1183
FORMMASSE–SPEZIFISCHE KENNWERTE	TR. / KOND.		
Viskositätszahl	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628
VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN	WERT		
Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner	80	°C	

Alle hier genannten Marken sind Marken von Envalior.
Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Durethan® BKV50GW1 DUS037

Datum: 2024-09-17

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
Trocknungszeit Trockenlufttrockner	2-6	h	
Restfeuchtigkeit	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Massetemperatur (Tmin – Tmax)	270-290	°C	
Werkzeugtemperatur	80-120	°C	

Alle hier genannten Marken sind Marken von Envalior.
Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.