

Durethan® BKV40H3.0

PA6-GF40

40%ガラス強化, 射出成形, 熱安定

Print Date: 2024年12月10日

| 諸特性 | 代表値 | 単位 | 試験方法 |
|------------------------|--------------|-------------------|-----------------|
| 機械特性 | | | |
| 乾燥/調湿 | | | |
| 引張弾性率 | 12300 / 7800 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 引張破断強度 | 205 / 130 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 引張破断ひずみ | 3 / 5 | % | ISO 527-1/-2 |
| 曲げ弾性率 | 11000 / 7300 | MPa | ISO 178 |
| 曲げ強度 | 325 / 205 | MPa | ISO 178 |
| シャルピー衝撃強さ (23℃) | 90 / 95 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| シャルピー衝撃強さ (-30℃) | 75 / 75 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23℃) | 18 / 24 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (-30℃) | 13 / 11 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| アイゾット衝撃強さ ノッチ付き (23℃) | 18 / 24 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 熱的特性 | | | |
| 乾燥/調湿 | | | |
| 融点 (10℃/min) | 222 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 荷重たわみ温度 (1.8MPa) | 200 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 荷重たわみ温度 (0.45MPa) | 215 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 線膨張係数 (流れ方向) | 0.2 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 線膨張係数 (垂直方向) | 0.8 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 1.5mm厚さでの燃焼性 | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| 追加試験片の厚さ (1.5) | 1.5 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| 厚さhでの燃焼性 | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| 追加試験片の厚さ(h) | 3 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| 酸素指数 | 24 / * | % | ISO 4589-1/-2 |
| グローワイヤ燃焼性指数 | 650 / - | °C | IEC 60695-2-12 |

Durethan® BKV40H3.0

Print Date: 2024年12月10日

| 諸特性 | 代表値 | 単位 | 試験方法 |
|--------------------|-------------|-------|----------------------|
| GWFI (厚さ (1)) | 2 / - | mm | IEC 60695-2-12 |
| 電気特性 | 乾燥/調湿 | | |
| 比誘電率 (100 Hz) | 4 / 15 | — | IEC 62631-2-1 |
| 比誘電率 (1MHz) | 4 / 5 | — | IEC 62631-2-1 |
| 誘電正接 (100 Hz) | 70 / 2000 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 誘電正接 (1MHz) | 150 / 1200 | E-4 | IEC 62631-2-1 |
| 体積固有抵抗率 | 1E13 / 1E10 | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 表面抵抗率 | * / 1E12 | Ohm | IEC 62631-3-2 |
| 絶縁破壊強さ | 40 / 35 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 耐トラッキング指数 | 525 / - | V | IEC 60112 |
| その他特性 | 乾燥/調湿 | | |
| 吸水率 (水中) | 6 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| 吸湿率 (23°C/50% RH) | 1.8 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1460 / - | kg/m³ | ISO 1183 |
| 材料特性 | 乾燥/調湿 | | |
| 粘度数 | 140 / * | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |
| 0 | 値 | | |
| 乾燥温度 | 80 | °C | |
| ドライエアーでの乾燥時間 | 2-6 | h | |
| 残留水分量 | 0.03-0.12 | % | acc. to Karl Fischer |
| 熔融温度 (Tmin - Tmax) | 270-290 | °C | |
| 金型温度 | 80-120 | °C | |