プロパティ　データ

Envalior
Imagine the Future

Durethan® BKV30GH2.0

PA6-GF30

30%ガラス強化, 射出成形, 熱安定, 優れた表面特性

Print Date: 2025年12月05日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性	乾燥/調湿		
成形収縮率 (流れ方向)	0.27 / *	%	ISO 294-4
成形収縮率 (垂直方向)	0.58 / *	%	ISO 294-4
機械特性	乾燥/調湿		
引張弾性率	10000 / 6200	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	180 / 110	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	3 / 7	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	9300 / 5700	MPa	ISO 178
曲げ強度	270 / 170	MPa	ISO 178
引張弾性率 (200℃)	2060	MPa	ISO 527-1/-2
シャルピー衝撃強さ (23℃)	75 / 80	kJ/m²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30℃)	60 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23℃)	10 / 13	kJ/m²	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (-30℃)	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強さ ノッチ付き (23℃)	10 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
熱的特性	乾燥/調湿		
融点 (10℃/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	215 / *	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.3 / *	E−4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	0.8 / *	E−4/°C	ISO 11359-1/-2
1.5mm厚さでの燃焼性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10

売主は、売主による納品日において製品が合意された仕様に準拠していることを独占的に表明し、保証します。売主は、明示的か黙示的かを問わず、その他の表明または保証を行いません。
販売者は、顧客の製品の設計について責任を負わず、販売者の製品が安全であり、適用法および規制に準拠し、技術的またはその他の目的で使用目的に適合しているかどうかを判断するのは顧客の責任です。
販売者は、特定の用途に対する自社製品の適合性を推奨または主張するものではなく、明示的か黙示的かを問わず、その点に関するあらゆる表明または保証を否認します。
代表的な値は単なる指標であり、拘束力のある仕様として解釈されるべきではありません。製品内の着色剤やその他の添加剤により、標準値に大きな変動が生じる可能性があります。
著作権 © Envalior 2025.全著作権所有。Envalior の事前の書面による許可がない限り、情報のいかなる部分も、コピー、記録、その他の電子的または機械的方法を含む、いかなる形式または手段によっても複製、配布、または送信することはできません。

プロパティ　データ

Durethan® BKV30GH2.0

Print Date: 2025年12月05日

諸特性	代表値	単位	試験方法
酸素指数	23 / *	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	600 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	2 / -	mm	IEC 60695-2-12

電気特性	乾燥/調湿		
比誘電率 (100 Hz)	4.3 / 7	–	IEC 62631-2-1
比誘電率 (1MHz)	4 / 4.3	–	IEC 62631-2-1
誘電正接 (100 Hz)	80 / 1300	E–4	IEC 62631-2-1
誘電正接 (1MHz)	170 / 500	E–4	IEC 62631-2-1
体積固有抵抗率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面抵抗率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
絶縁破壊強さ	34 / 31	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	475 / -	V	IEC 60112

その他特性	乾燥/調湿		
吸水率 (水中)	6.5 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率 (23℃/50% RH)	1.9 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183

材料特性	乾燥/調湿		
粘度数	140 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

成形条件	値		
乾燥温度	80	°C	
ドライエアーでの乾燥時間	2-6	h	
残留水分量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
溶融温度 (Tmin - Tmax)	270-290	°C	
金型温度	80-120	°C	

売主は、売主による納品日において製品が合意された仕様に準拠していることを独占的に表明し、保証します。売主は、明示的か黙示的かを問わず、その他の表明または保証を行いません。
販売者は、顧客の製品の設計について責任を負わず、販売者の製品が安全であり、適用法および規制に準拠し、技術的またはその他の目的で使用目的に適合しているかどうかを判断するのは顧客の責任です。
販売者は、特定の用途に対する自社製品の適合性を推奨または主張するものではなく、明示的か黙示的かを問わず、その点に関するあらゆる表明または保証を否認します。
代表的な値は単なる指標であり、拘束力のある仕様として解釈されるべきではありません。製品内の着色剤やその他の添加剤により、標準値に大きな変動が生じる可能性があります。
著作権 © Envalior 2025.全著作権所有。Envalior の事前の書面による許可がない限り、情報のいかなる部分も、コピー、記録、その他の電子的または機械的方法を含む、いかなる形式または手段によっても複製、配布、または送信することはできません。