

Durethan[®] BKV30FN04LT

PA6-GF30 FR(40)

30%ガラス強化, 射出成形, 難燃(ハロゲンフリー), 熱安定, レーザー光透過性黒

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
成形特性	乾燥/調湿		
成形収縮率 (流れ方向)	0.2 / *	%	ISO 294-4
成形収縮率 (垂直方向)	0.7 / *	%	ISO 294-4
機械特性	乾燥/調湿		
引張弾性率	10300 / 6700	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断強度	130 / 90	MPa	ISO 527-1/-2
引張破断ひずみ	3 / 6	%	ISO 527-1/-2
曲げ弾性率	10200 / 6600	MPa	ISO 178
曲げ強度	230 / 158	MPa	ISO 178
シャルピー衝撃強さ (23°C)	60 / 68	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ (-30°C)	55 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (23°C)	1.583E+22 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
シャルピー衝撃強さ ノッチ付き (-30°C)	1.583E+22 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
アイゾット衝撃強さ ノッチ付き (23°C)	1.583E+22 / 13	kJ/m ²	ISO 180/1A
熱的特性	乾燥/調湿		
融点 (10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
荷重たわみ温度 (0.45MPa)	219 / *	°C	ISO 75-1/-2
線膨張係数 (流れ方向)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
線膨張係数 (垂直方向)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
1.5mm厚さでの燃焼性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ (1.5)	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10

Durethan® BKV30FN04LT

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
厚さhでの燃焼性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ(h)	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
追加試験片の厚さ	0.4 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚さhでの燃焼性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
試験片厚さ	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
酸素指数	32 / *	%	ISO 4589-1/-2
グローワイヤ燃焼性指数	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ燃焼性指数	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚さ (2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
グローワイヤ着火温度	775 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
グローワイヤ着火温度	775 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚さ (2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
電気特性	乾燥/調湿		
比誘電率 (100 Hz)	4 / 8	—	IEC 62631-2-1
比誘電率 (1MHz)	3.6 / 3.9	—	IEC 62631-2-1
誘電正接 (100 Hz)	145 / 1130	E-4	IEC 62631-2-1
誘電正接 (1MHz)	155 / 655	E-4	IEC 62631-2-1
体積固有抵抗率	>1E13 / 2.1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
絶縁破壊強さ	40 / 37	kV/mm	IEC 60243-1
耐トラッキング指数	600 / -	V	IEC 60112
その他特性	乾燥/調湿		
吸水率 (水中)	4.6 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率 (23°C/50% RH)	1.5 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1420 / -	kg/m³	ISO 1183

Durethan® BKV30FN04LT

Print Date: 2024年12月10日

諸特性	代表値	単位	試験方法
0	値		
乾燥温度	80	°C	
ドライエアーでの乾燥時間	2-6	h	
残留水分量	0.03-0.07	%	acc. to Karl Fischer
熔融温度 (Tmin - Tmax)	250-280	°C	
金型温度	70-90	°C	