

## Durethan® BKV30EF

## PA6-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 流动性改良

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>流变性能</b>			
成型收缩率(平行)	0.226 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.578 / *	%	ISO 294-4
<b>机械性能</b>			
拉伸模量	9300 / 5700	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	180 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.2 / 5.6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	7800 / 5100	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / 170	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	65 / 75	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	55 / 55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	11 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>热性能</b>			
熔融温度(10°C/min)	221 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	200 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	150 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
<b>燃烧性 (1.5mm厚度)</b>			
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

# 性能

# Durethan® BKV30EF

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	7 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	2.1 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1350 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-290	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。