

Durethan[®] BKV25FN20

PA6-GF25 FR(30)

25% 玻璃微珠增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定

Print Date: 2024-08-24

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|----------------------|-----------------------|-------------------|-----------------|
| 流变性能 | 干 / 已调节 | | |
| 成型收缩率(平行) | 0.6 / * | % | ISO 294-4 |
| 成型收缩率(垂直) | 0.7 / * | % | ISO 294-4 |
| 机械性能 | 干 / 已调节 | | |
| 拉伸模量 | 5700 / 2500 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂应力 | 80 / 40 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| 断裂伸长率 | 3 / 20 | % | ISO 527-1/-2 |
| 弯曲模量 | 5400 / 2600 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲强度 | 135 / 70 | MPa | ISO 178 |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 35 / 55 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 23 / 25 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C) | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C) | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 悬臂梁缺口冲击强度(23°C) | 1.583E+22 / 1.583E+22 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| 热性能 | 干 / 已调节 | | |
| 熔融温度(10°C/min) | 220 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa) | 170 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 热变形温度(0.45 MPa) | 210 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| 线热膨胀系数(平行) | 0.5 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直) | 0.8 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 燃烧性 (1.5mm厚度) | V-2 / * | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度 | 1.5 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| 厚度为h时的燃烧性 | V-2 / * | class | IEC 60695-11-10 |
| 测试厚度 | 0.75 / * | mm | IEC 60695-11-10 |

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

Durethan® BKV25FN20

Print Date: 2024-08-24

| 性能 | 典型资料 | 单位 | 测试方法 |
|----------------------------------|-----------|-------|----------------------|
| 燃烧性 - 氧指数 | 25 / * | % | ISO 4589-1/-2 |
| 灼热丝燃烧指数GWFI | 960 / - | °C | IEC 60695-2-12 |
| GWFI (厚度(1)) | 0.75 / - | mm | IEC 60695-2-12 |
| 灼热丝燃烧指数GWFI | 960 / - | °C | IEC 60695-2-12 |
| GWFI(厚度(2)) | 1.5 / - | mm | IEC 60695-2-12 |
| 灼热丝引燃温度GWIT | 750 / - | °C | IEC 60695-2-13 |
| GWIT (厚度(1)) | 0.75 / - | mm | IEC 60695-2-13 |
| 灼热丝引燃温度GWIT | 750 / - | °C | IEC 60695-2-13 |
| GWIT (厚度(2)) | 1.5 / - | mm | IEC 60695-2-13 |
| 电性能 | 干 / 已调节 | | |
| 体积电阻率 | >1E13 / - | Ohm*m | IEC 62631-3-1 |
| 介电强度 | 32 / - | kV/mm | IEC 60243-1 |
| 相对漏电起痕指数 | 525 / - | V | IEC 60112 |
| 其它性能 | 干 / 已调节 | | |
| 吸水率 | 6.3 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| 吸湿率 | 2 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| 密度 | 1350 / - | kg/m³ | ISO 1183 |
| 0 | 数值 | | |
| Drying temperature dry air dryer | 80 | °C | |
| Drying time dry air dryer | 2-6 | h | |
| Residual moisture content | 0.03-0.07 | % | acc. to Karl Fischer |
| Melt temperature (Tmin - Tmax) | 250-270 | °C | |
| Mold temperature | 80-100 | °C | |

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。