

Durethan[®] BKV15H2.0

PA*-GF15

Spritzguss, mit 15% Glasfasern verstärkt, wärmestabilisiert

Datum: 2025-11-26

| EIGENSCHAFTEN | TYPISCHE DATEN | EINHEIT | TESTVERFAHREN |
|--|----------------|-------------------|--------------------|
| MECHANISCHE KENNWERTE | | | <i>TR. / KOND.</i> |
| Zug-Modul | 6000 / 3200 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchspannung | 125 / 60 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Bruchdehnung | 2.5 / 15 | % | ISO 527-1/-2 |
| Biegemodul | 4700 / 2500 | MPa | ISO 178 |
| Biegefestigkeit | 180 / 90 | MPa | ISO 178 |
| Zug-Modul (200°C) | 1370 | MPa | ISO 527-1/-2 |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C) | 50 / 90 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C) | 40 / 45 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | <10 / <10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | <10 / <10 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Izod-Kerbschlagzähigkeit (-40°C) | <10 / <10 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| THERMISCHE KENNWERTE | | | <i>TR. / KOND.</i> |
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 213 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa) | 190 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa) | 210 / * | °C | ISO 75-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel) | 0.3 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | 1.1 / * | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| Brennbarkeit bei nominal 1.5mm | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 1.5 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| Brennbarkeit bei Dicke 3.0mm | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 3 / * | mm | IEC 60695-11-10 |

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehnen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Eigenschaftsdaten

Durethan® BKV15H2.0

Datum: 2025-11-26

| EIGENSCHAFTEN | TYPISCHE DATEN | EINHEIT | TESTVERFAHREN |
|---|----------------|---------|----------------------|
| Brennbarkeit bei Dicke 0.75mm | HB / * | class | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke | 0.75 / * | mm | IEC 60695-11-10 |
| Brennbarkeit–Sauerstoff–Index | 22 / * | % | ISO 4589-1/-2 |
| Glühdrahtentflammbarkeitszahl GWFI | 650 / – | °C | IEC 60695-2-12 |
| GWFI – geprüfte Probekörperdicke (1) | 2 / – | mm | IEC 60695-2-12 |
| ELEKTRISCHE KENNWERTE | TR. / KOND. | | |
| Vergleichszahl der Kriechwegbildung | 375 / – | V | IEC 60112 |
| SONSTIGE KENNWERTE | TR. / KOND. | | |
| Wasseraufnahme | 8.5 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| Feuchtigkeitsaufnahme | 2.6 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| Dichte | 1230 / – | kg/m³ | ISO 1183 |
| FORMMASSE–SPEZIFISCHE KENNWERTE TR. / KOND. | | | |
| Viskositätszahl | 138 / * | cm³/g | ISO 307, 1157, 1628 |
| VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN | WERT | | |
| Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner | 80 | °C | |
| Trocknungszeit Trockenlufttrockner | 2–6 | h | |
| Restfeuchtigkeit | 0.03–0.12 | % | acc. to Karl Fischer |
| Massetemperatur (Tmin – Tmax) | 260–290 | °C | |
| Werkzeugtemperatur | 80–100 | °C | |

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.
Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und –vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.
Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.
Copyright © Envalior 2025. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.