

Durethan[®] BKV130H3.0 DUS008

PA6-I-GF30

Mit 30% Glasfasern verstärkt, Spritzguss, wärmostabilisiert, verbesserte Schlagzähigkeit

Datum: 2024-12-03

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
MECHANISCHE KENNWERTE			
	TR. / KOND.		
Zug-Modul	9000 / 5200	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	160 / 100	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4 / 7	%	ISO 527-1/-2
Biegemodul	8000 / 4800	MPa	ISO 178
Biegefestigkeit	250 / 145	MPa	ISO 178
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	95 / 110	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	80 / 80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	18 / 28	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	10 / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
THERMISCHE KENNWERTE			
	TR. / KOND.		
Schmelztemperatur (10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.8 MPa)	205 / *	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	220 / *	°C	ISO 75-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke 3.0mm	HB / *	class	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit bei Dicke 0.75mm	HB / *	class	IEC 60695-11-10
SONSTIGE KENNWERTE			
	TR. / KOND.		
Dichte	1360 / -	kg/m ³	ISO 1183
VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN			
	WERT		
Trocknungstemperatur Trockenlufttrockner	80	°C	

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.

Eigenschaftsdaten

Durethan® BKV130H3.0 DUS008

Datum: 2024-12-03

EIGENSCHAFTEN	TYPISCHE DATEN	EINHEIT	TESTVERFAHREN
Trocknungszeit Trockenlufttrockner	2-6	h	
Restfeuchtigkeit	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Massetemperatur (Tmin – Tmax)	260-290	°C	
Werkzeugtemperatur	80-100	°C	

Der Verkäufer versichert und gewährleistet ausschließlich, dass das Produkt zum Zeitpunkt der Lieferung durch den Verkäufer den vereinbarten Spezifikationen entspricht. Der Verkäufer gibt keine weiteren Zusicherungen oder Gewährleistungen, weder ausdrücklich noch stillschweigend.

Der Verkäufer ist nicht verantwortlich oder haftbar für das Design der Produkte des Kunden und es liegt in der Verantwortung des Kunden, sicherzustellen, dass das Produkt des Verkäufers sicher ist, den Anwendungsgesetzen und -vorschriften entspricht und technisch oder anderweitig für den vorgesehenen Verwendungszweck geeignet ist. Der Verkäufer befürwortet oder behauptet nicht die Eignung seiner Produkte für eine bestimmte Anwendung und lehnt diesbezüglich jede ausdrückliche oder stillschweigende Zusicherung oder Gewährleistung ab.

Typische Werte sind lediglich Richtwerte und stellen keine verbindlichen Spezifikationen dar. Farbstoffe im Produkt oder andere Zusatzstoffe können zu erheblichen Abweichungen der typischen Werte führen.

Copyright © Envalior 2024. Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil der Informationen darf ohne die vorherige schriftliche Genehmigung von Envalior in irgendeiner Form oder mit irgendwelchen Mitteln, einschließlich Fotokopieren, Aufzeichnen oder anderen elektronischen oder mechanischen Methoden, reproduziert, verbreitet oder übertragen werden.