性能

Envalior
Imagine the Future

Durethan® BG30FN05

PA6-GX30 FR(30)

30% 玻璃微珠增强, 注塑成型, 阻燃(无卤), 热稳定, 低翘曲

Print Date: 2025-10-17

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.8 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.8 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	5400 / 2100	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	75 / -	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.2 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	5200 / 2000	MPa	ISO 178
弯曲强度	120 / 45	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	40 / 60	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	38 / 25	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	100 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	195 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.6 / *	E−4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.7 / *	E−4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性（1.5mm厚度）	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显着变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

Durethan® BG30FN05

Print Date: 2025-10-17

性能	典型资料	单位	测试方法
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.4 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI(厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	960 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	900 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13

电性能	干 / 已调节		
相对漏电起痕指数	550 / -	V	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节		
吸水率	6 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1410 / -	kg/m³	ISO 1183

0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.07	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	240-260	°C	
模具温度	80-100	°C	
允许在Tmax的停留时间	1.933E+22	min	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显着变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。