

# Durethan<sup>®</sup> BC30 DUS024

## PA6-I

注塑成型, 非增强, 冲击改性

Print Date: 2025-10-17

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.2 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.55 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	2800 / 1100	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	70 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4 / 20	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2300 / 800	MPa	ISO 178
弯曲强度	90 / 30	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	55 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	155 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.35 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	9 / *	%	Sim. to ISO 62

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

## 性能

# Durethan<sup>®</sup> BC30 DUS024

Print Date: 2025-10-17

性能	典型资料	单位	测试方法
吸湿率	2.7 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1100 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183

0	数值	
空气干燥机干燥温度	80	°C
空气干燥机干燥温度	2-6	h
残余水分含量	0.03-0.12	%
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-280	°C
模具温度	80-90	°C

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2025. 保留所有权利。未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。