

Durethan[®] B31SH2.0

PA6

注塑成型, 非增强, 热稳定

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.4 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.4 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3400 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	70 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	2.5 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2900 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1140 / -	kg/m ³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。