

# Durethan® B31SH2.0

## PA6

注塑成型, 非增强, 热稳定

Print Date: 2025-08-21

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	1.4 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	1.4 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3400 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	70 / -	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	2.5 / -	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2900 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	115 / -	MPa	ISO 178
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	220 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	60 / *	°C	ISO 75-1/-2
其它性能	干 / 已调节		
密度	1140 / -	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥时间	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	260-280	°C	
模具温度	80-100	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。  
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。  
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。  
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。  
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。