

Durethan[®] B30SFN30

PA6 FR(30)

注塑成型, 非增强, 阻燃(无卤), 热稳定

Print Date: 2024-12-10

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.9 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.9 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	3700 / 1200	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	10 / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	80 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	3.5 / 20	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	3600 / 1200	MPa	ISO 178
弯曲强度	120 / 45	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	90 / N	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	75 / 75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	185 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.7 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.8 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。
版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

Durethan[®] B30SFN30

Print Date: 2024-12-10

性能	典型资料	单位	测试方法
测试用试样的厚度	0.4 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	V-0 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	40 / *	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝燃烧指数GWFI	960 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	960 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	0.4 / -	mm	IEC 60695-2-13
灼热丝引燃温度GWIT	960 / -	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(2))	0.75 / -	mm	IEC 60695-2-13
电性能	干 / 已调节		
体积电阻率	1E13 / -	Ohm*m	IEC 62631-3-1
介电强度	31 / -	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
其它性能	干 / 已调节		
吸水率	8.9 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	2.8 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1160 / -	kg/m ³	ISO 1183
0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥时间	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.07	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	255-270	°C	
模具温度	80-100	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任。客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有

©

Envalior

2024. 保留所有权利。

未经

Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。