

## Durethan® B30SF

## PA6

注塑成型, 非增强, 食品接触级

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>机械性能</b>	干 / 已调节		
拉伸模量	3200 / 1000	MPa	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	20 / >50	%	ISO 527-1/-2
屈服应力	80 / 40	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	4 / 20	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2900 / 850	MPa	ISO 178
弯曲强度	110 / 35	MPa	ISO 178
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	N / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	N / N	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	1.583E+22 / 20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	1.583E+22 / 1.583E+22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	1.583E+22 / 30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>热性能</b>	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	222 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	55 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	160 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1 / *	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
燃烧性 (1.5mm厚度)	V-2 / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5 / *	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	26 / *	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	750 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	2 / -	mm	IEC 60695-2-12

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证, 在卖方交付之日, 产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任, 客户有责任确定卖方的产品是安全的, 符合应用法律和法规, 并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用, 并且否认在这方面的每一项陈述或保证, 无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考, 不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生变化。

版权所有 © Envalior 2024. 保留所有权利。 未经 Envalior

事先书面许可, 不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分, 包括复印、记录或其他电子或机械方法。

# 性能

# Durethan<sup>®</sup> B30SF

Print Date: 2024-08-24

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>电性能</b>	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	4 / 15	—	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.5 / 4	—	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	170 / 2000	E-4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	200 / 1200	E-4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	30 / 30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	600 / -	V	IEC 60112
<b>其它性能</b>	干 / 已调节		
吸水率	10 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	3 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1140 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>材料特性</b>	干 / 已调节		
粘数	134 / *	cm <sup>3</sup> /g	ISO 307, 1157, 1628
<b>0</b>	数值		
Drying temperature dry air dryer	80	°C	
Drying time dry air dryer	2-6	h	
Residual moisture content	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	80-100	°C	

这里提到的所有商标都是 Envalior 的商标。

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。

卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。

卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。

典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。

版权所有 © Envalior 2024。保留所有权利。未经 Envalior

事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。