性能

Envalior
Imagine the Future

Durethan® AKV30HRH2.0

PA66-GF30

注塑成型, 30% 玻纤增强, 热稳定, 耐水解性

Print Date: 2025-10-23

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	干 / 已调节		
成型收缩率(平行)	0.44 / *	%	ISO 294-4
成型收缩率(垂直)	0.94 / *	%	ISO 294-4
机械性能	干 / 已调节		
拉伸模量	10000 / 6500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	200 / 125	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.6 / 6	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9200 / 6200	MPa	ISO 178
弯曲强度	290 / 200	MPa	ISO 178
拉伸模量 (200°C)	3350	MPa	ISO 527-1/-2
拉伸应力 (200°C)	70	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应变(200°C)	9.3	%	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	90 / 90	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	65 / 68	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	12 / 20	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	10 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
悬臂梁缺口冲击强度(23°C)	10 / 15	kJ/m²	ISO 180/1A
热性能	干 / 已调节		
熔融温度(10°C/min)	260 / *	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	260 / *	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.3 / *	E−4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	0.9 / *	E−4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显着变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。

性能

Durethan® AKV30HRH2.0

Print Date: 2025-10-23

性能	典型资料	单位	测试方法
测试用试样的厚度	3 / *	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75 / *	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 - 氧指数	26 / *	%	ISO 4589-1/-2
灼热丝燃烧指数GWFI	650 / -	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	2 / -	mm	IEC 60695-2-12

电性能	干 / 已调节		
相对介电常数(100Hz)	4 / 12	–	IEC 62631-2-1
相对介电常数(1MHz)	3.6 / 4.5	–	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(100Hz)	80 / 3000	E–4	IEC 62631-2-1
介质损耗因子(1MHz)	160 / 900	E–4	IEC 62631-2-1
体积电阻率	1E13 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	* / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35 / 30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	450 / -	V	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节		
吸水率	5.5 / *	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	1.6 / *	%	Sim. to ISO 62
密度	1360 / -	kg/m³	ISO 1183

材料特性	干 / 已调节		
粘数	153 / *	cm³/g	ISO 307, 1157, 1628

0	数值		
空气干燥机干燥温度	80	°C	
空气干燥机干燥温度	2-6	h	
残余水分含量	0.03-0.12	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	280-300	°C	
模具温度	80-120	°C	

卖方独家声明并保证，在卖方交付之日，产品应符合商定的规格。 卖方不做出任何其他明示或暗示的陈述或保证。
卖方对客户产品的设计不承担任何责任，客户有责任确定卖方的产品是安全的，符合应用法律和法规，并且在技术上或其他方面适合其预期用途。
卖方不认可或声称其产品适合特定应用，并且否认在这方面的每一项陈述或保证，无论是明示的还是暗示的。
典型值仅供参考，不应被视为具有约束力的规格。 产品中的着色剂或其他添加剂可能会导致典型值发生显著变化。
版权所有 © Envalior 2025。保留所有权利。 未经 Envalior 事先书面许可，不得以任何形式或任何方式复制、分发或传播信息的任何部分，包括复印、记录或其他电子或机械方法。